


No.・区分	10213	ハード部門(土木)
タイトル	ラインクーラーによるモルタル硬化熱対策設備の設置	
動機・改善前の状況	充填後のモルタル充填箇所の管内温度は、硬化熱により50℃にもなる。高温作業による熱中症および温度低下を待つと工期遅延につながる。	
改善・実施事項	冷房装置により冷気を強制的に送気するラインクーラーを設置した。	
改善効果	冷気により、湿度および気温の低下が促進され配管内部は約32℃前後に保たれ作業環境の改善が図られた。	
活動内容 改善事項の図、 写真		

Good Practice!